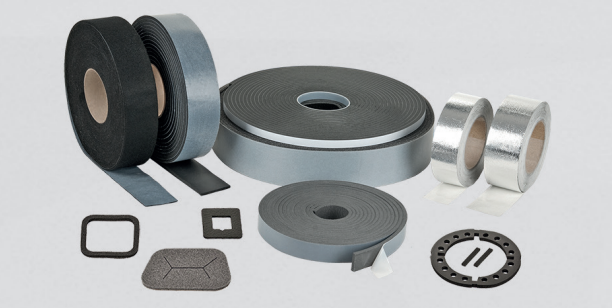
FICHE TECHNIQUE

CELLOFOAM

CELLO® JOINTS D'ÉTANCHÉITÉ

Les joints d'étanchéité Cello sont fabriqués à base de PVC, EPDM, PE, CR, NBR ou SILICONE.

Utilisations: pour les machines (construction et mise en place), engins, véhiculesutilitaires, bus, véhicules sur rail, armoires électriques, portes, fenêtres, tôlerie, construction d'outils, climatisations, etc.



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

PRODUITS	DENSITÉ ISO 845	RÉSISTANCE THERMIQUE	DURETÉ SHORE 00	INFORMATIONS
EPDM	60-85 kg/m³	-40°C à +130°C max. +150°C	26-28	▶Structure alvéolaire fermée ▶Excellente résistance thermique ▶Haute résistance à la vapeur et à l'eau chaude ▶Très bonne résistance aux produits chimiques, p. ex. aux alcools, cétones (p. ex. acétone), esters et glycols
EPDM W	100 ± 20 kg/m³	-40°C à +105°C (+120°C)	19-31	▶Structure alvéolaire fermée ▶Très bonne résistance aux intempéries ▶Très bonne résistance aux produits chimiques ▶Comparé aux autres matériaux Cello® EPDM à structure très fine
EPDM HD	85-115 kg/m³	-40°C à +120°C	30-45	▶Structure alvéolaire fermée ▶Base de matériau identique au produit Cello Seal EPDM, mais avec une densité plus élevée, pour une meilleure résistance aux déformations et une extrême résistance à la déchirure ▶L'élastomère EPDM en général est inerte, il empêche la croissance des champignons, moisissures et algues
EPDM FL	95 kg/m³	-40°C à +135°C (180°C)	non déterminé	▶Semi-fermée: ce matériau couramment utilisé dans le secteur automobile combine la flexibilité d'une structure alvéolaire ouverte à l'étanchéité d'une mousse alvéolaire fermée ▶Bonne capacité d'absorption du bruit ▶Égalise les écarts irréguliers. Etanchéité assurée uniquement à partir d'une compression de 70%.
NBR	40-70 kg/m³	-45°C à +85°C max. +110°C	31	▶Structure alvéolaire fermée ▶En secteurs au contact de l'huile, p. ex. de moteur ▶Extrêmement robuste aux déformations et à l'usure
CR HD	175 ± 25 kg/m³	-40°C à +100°C	40-55	▶Structure alvéolaire fermée ▶Haute résistance aux contraintes mécaniques ▶Bonne résistance aux intempéries, bonne stabilité à l'huile et aux produits chimiques ▶Non disponible en rouleau
PE	28 kg/m³	-50°C à +100°C	50	▶Mousse à structure alvéolaire fermée, réticulée ▶Alvéoles très fines par rapport aux autres matériaux, donc capacité d'absorption d'eau particulièrement faible ▶Extrême résistance aux basses températures
PVC	120 kg/m³	-30°C à +70°C	31	▶Structure alvéolaire fermée ▶Très bonne résistance aux produits chimiques, particulièrement à la plupart des acides et bases ▶Excellente résistance au vieillissement / Exceptionnelle résistance aux intempéries ▶Adapté pour l'isolation électrique
SILICONE	SOFT: 200 ± 30 kg/m³ MEDIUM: 370 ± 30 kg/m³	-55°C à +200°C	SOFT: 30 MEDIUM: 56	▶Structure alvéolaire fermée ▶Très bon pouvoir d'étanchéité ▶Haute résistance aux températures / Haute résistance à l'ozone et aux intempéries ▶Bonne stabilité aux produits chimiques / Résistant à l'AdBlue

CONSIGNE	▶Les joints sont livrés en variante sans adhésif, avec adhésif simple face ou double face (EPDM FL disponible uniquement sur une version SK sur une face) ▶Disponibles en rouleau de 5 à 1000 mm de largeur (excepté CR HD) ▶Avec la variante adhésive, résistance maximale à une température de 100°C ▶Retrait jusqu'à 5% à la chaleur
INFORMATIONS SUPPLEMENTAIRES	Pour plus d'informations, merci de demander notre plaquette de présentation "Joints d'étanchéité" ou de vous adresser à votre interlocuteur Cellofoam. Pour en savoir plus sur nos joints d'étanchéité, consulter notre site www.cellofoam.fr

Toutes les informations sont des valeurs moyennes indiquées de bonne foi, données sans engagement et excluent toute responsabilité de la société pour les dommages et préjudices éventuels, quels qu'ils soient, y compris ceux liés aux droits des tiers. Elles ne dispensent pas l'acheteur de procéder aux tests et essais préalables nécessaires. Sous réserve de modifications techniques. Cette fiche technique est disponible, dans sa version en vigueur, sur notre site internet.

sales@cellofoam.fr
www.cellofoam.fr

03/22

JOINTS D'ÉTANCHÉITÉ