



## CELLO® JOINTS D'ÉTANCHÉITÉ

Les joints d'étanchéité Cello sont fabriqués à base de PVC, EPDM, PE, CR OU NBR.

Utilisations: pour les machines (construction et mise en place), engins, véhicules utilitaires, bus, véhicules sur rail, armoires électriques, portes, fenêtres, tôlerie, construction d'outils, climatisations, etc.



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES				
PRODUITS SEAL	DENSITÉ [kg/m <sup>3</sup> ] ISO 845	RÉSISTANCE THERMIQUE	DURETÉ SHORE 00	INFORMATIONS
<b>EPDM</b>	60-85	-40°C à +130°C max. +150°C	26-28	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Structure alvéolaire fermée</li> <li>▶ Excellente résistance thermique</li> <li>▶ Haute résistance à la vapeur et à l'eau chaude</li> <li>▶ Très bonne résistance aux produits chimiques, p. ex. aux alcools, cétones (p. ex. acétone), esters et glycols</li> </ul>
<b>EPDM W</b>	100 ± 20	-40°C à +105°C (+120°C)	19-31	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Structure alvéolaire fermée</li> <li>▶ Très bonne résistance aux intempéries</li> <li>▶ Très bonne résistance aux produits chimiques</li> <li>▶ Comparé aux autres matériaux Cello® EPDM à structure très fine</li> </ul>
<b>EPDM HD</b>	85-115	-40°C à +120°C	30-45	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Structure alvéolaire fermée</li> <li>▶ Base de matériau identique au produit Cello Seal EPDM, mais avec une densité plus élevée, pour une meilleure résistance aux déformations et une extrême résistance à la déchirure</li> <li>▶ L'élastomère EPDM en général est inerte, il empêche la croissance des champignons, moisissures et algues</li> </ul>
<b>EPDM FL</b>	95	-40°C à +135°C (180°C)	non déterminé	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Semi-fermée: ce matériau couramment utilisé dans le secteur automobile combine la flexibilité d'une structure alvéolaire ouverte à l'étanchéité d'une mousse alvéolaire fermée</li> <li>▶ Bonne capacité d'absorption du bruit</li> <li>▶ Égalise les écarts irréguliers. Etanchéité assurée uniquement à partir d'une compression de 70%.</li> </ul>
<b>NBR</b>	40-70	-45°C à +85°C max. +110°C	31	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Structure alvéolaire fermée</li> <li>▶ En secteurs au contact de l'huile, p. ex. de moteur</li> <li>▶ Extrêmement robuste aux déformations et à l'usure</li> </ul>
<b>CR HD</b>	175 ± 25	-40°C à +100°C	40-55	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Structure alvéolaire fermée</li> <li>▶ Haute résistance aux contraintes mécaniques</li> <li>▶ Bonne résistance aux intempéries, bonne stabilité à l'huile et aux produits chimiques</li> <li>▶ Non disponible en rouleau</li> </ul>
<b>PE</b>	28	-50°C à +100°C	50	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Mousse à structure alvéolaire fermée, réticulée</li> <li>▶ Alvéoles très fines par rapport aux autres matériaux, donc capacité d'absorption d'eau particulièrement faible</li> <li>▶ Extrême résistance aux basses températures</li> </ul>
<b>PVC</b>	120	-30°C à +70°C	31	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Structure alvéolaire fermée</li> <li>▶ Très bonne résistance aux produits chimiques, particulièrement à la plupart des acides et bases</li> <li>▶ Excellente résistance au vieillissement / Exceptionnelle résistance aux intempéries</li> <li>▶ Adapté pour l'isolation électrique</li> </ul>

<b>CONSIGNE</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Les joints sont livrés en variante sans adhésif, avec adhésif simple face ou double face</li> <li>▶ Disponibles en rouleau de 5 à 1000 mm de largeur</li> <li>▶ Avec la variante adhésive, résistance maximale à une température de 100°C</li> <li>▶ Retrait jusqu'à 5% à la chaleur</li> </ul>
<b>INFORMATIONS SUPPLEMENTAIRES</b>	<p>Pour plus d'informations, merci de demander notre plaquette de présentation "Joints d'étanchéité" ou de vous adresser à votre interlocuteur Cellofoam.</p> <p>Pour en savoir plus sur nos joints d'étanchéité, consulter notre site <a href="http://www.cellofoam.fr">www.cellofoam.fr</a></p>