MASSE LOURDE

HEAVY FOIL

CELLO® SBF 3 | SBF 5 ALG | SBF 10

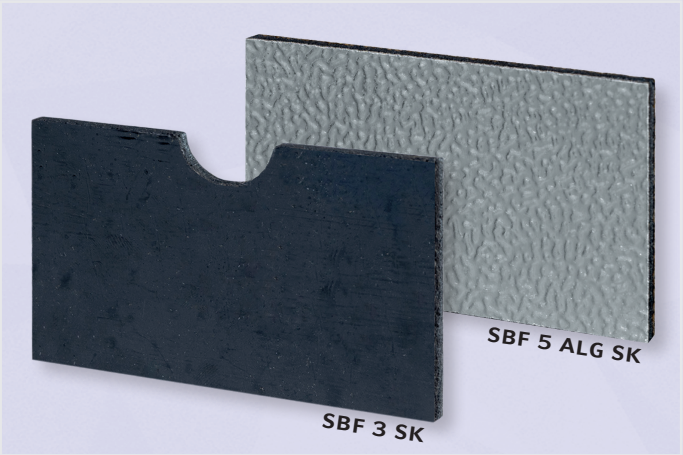
Résistant au feu (SBF 5 ALG)
Fireproof

Isolant acoustique
Sound-insulating

Isolant thermique
Thermal insulating

Résistance thermique
*Temperature resistant: -30 / +100°C**

Masse surfacique / *Weight*
SBF 3: 3 ± 0,3 kg/m²
SBF 10: 10 ± 0,5 kg/m²
SBF 5 ALG: 5 ± 0,5 kg/m²



		SBF 3 | SBF 10	SBF 5 ALG
Description Matériau *Material description*		Masses lourdes de bitume en elastomère modifié, auto-adhésives pour amortir et isoler les tôles et pièces métalliques. *Self-adhesive, elastomermodified bitumen film types, which are used for the sound insulation and attenuation of metal sheets and metal parts.*	Comme SBF, mais avec une surface en aluminium, ce qui permet de réfléchir le rayonnement thermique. *Same as SBF, but with aluminum surface layer, thereby reflection of heat radiation.*
Comportement au feu *Flammability*	**FMVSS 302, DIN 75200**	satisfaite / *fulfilled*	
	ISO 3795	vitesse de combustion < 100 mm/min / *burning rate < 100 mm/min*	
	EN 45545-2	non testé / *not tested*	R1 + R7 + R17, HL 3
Mesure de reduction du bruit *Sound transmission loss*	**dB**	SBF 3: +3 | SBF 10: +8 Amplification de l'isolation *Insulation enhancement*	+5 Amplification de l'isolation *Insulation enhancement*
Facteur de perte *Loss factor*	**DIN EN ISO 6721-3**	SBF 3: > 0,08 | SBF 10: > 0,38 sur 1 mm de tôle d'acier à 20°C / 200 HZ *applied on 1 mm steel sheet at 20°C / 200 HZ*	> 0,18 auf 1 mm Stahlblech bei 20°C / 200 HZ *applied on 1 mm steel sheet at 20°C / 200 HZ*
Adherence sur tôle d'acier *Adhesion to steel sheet*	**à 20°C at 20°C**	Selon les instructions de contrôle de Cellofoam 4.01: > 15 N / 5 cm *acc. to Cellofoam test instruction 4.01: > 15 N / 5 cm*	
Epaisseurs | *Thickness*	**mm**	SBF 3: 1,8 ± 0,2 | SBF 10: 5,5 ± 0,5	2,7 ± 0,5
Plaque | *Sheets*	**mm**	1500 x 1000	
Consigne *Advice*		▶ La tenue d'un collage à froid dépend de la pression appliquée. C'est pourquoi la pression doit être répartie de façon égale sur les pièces. Pour cela nous vous conseillons d'utiliser un rouleau ▶ En cas de montage vertical ou inversé, nous recommandons une fixation mécanique supplémentaire ▶ Lors de l'application, la température des matériaux ne doit pas être inférieure à +20° c ▶ Fabrication d'éléments sur mesure selon spécifications / schéma ▶ *In case of cold bonding, the pressure applied during bonding is decisive for adhesion reliability. Please take care to apply uniform pressure to the entire surface of the parts, for example with a roller* ▶ *When applied on vertical surfaces or overhead, additional mechanical fixation is recommended* ▶ *For processing, the material must have a temperature of at least +20°c* ▶ *Ready-to-use parts according to your specifications or drawing*	

*Posée sur une tôle d'acier / *Placed on a steel surface*

RESPECTER NOS CONSIGNES DE FAÇONNAGE | SEE OUR PROCESSING AND STORAGE INSTRUCTIONS **ISO 9001**

Toutes les informations sont des valeurs moyennes indiquées de bonne foi, données sans engagement et excluent toute responsabilité de la société pour les dommages et préjudices éventuels, quels qu'ils soient, y compris ceux liés aux droits des tiers. Elles ne dispensent pas l'acheteur de procéder aux tests et essais préalables nécessaires. Sous réserve de modifications techniques. Cette fiche technique est disponible, dans sa version en vigueur, sur notre site internet. *Details and values given in this leaflet are average values and have been compiled with care. They are not binding, however, and Cellofoam International GmbH & Co. KG disclaims any liability for any damages and detriments, also in connection with any third party's rights. The information given does not release the buyers from making the necessary experiments and tests themselves. Subject to technical changes.*